



zambuno pubblicità•novara

220 220 220  
Easy CNC



**GLOBE TRADE**

GLOBE TRADE S.r.l.

Via Piave, 3 - 20029 Turbigo (Mi) - Italy  
Tel. +39 0331871865 - +39 0331890099

Fax +39 0331871698

website: [www.globetrade.it](http://www.globetrade.it)

e-mail: [info@globetrade.it](mailto:info@globetrade.it)

Estrema maneggevolezza e praticità nell'utilizzo sono le principali doti delle fresatrici **ALCOR serie 220**.

L'ampia superficie della tavola, con ben 5 cave a T per lo staffaggio dei pezzi, e la disposizione istintiva ed ergonomica dei volantini fanno di queste fresatrici delle macchine uniche nel loro genere.

Struttura molto compatta realizzata completamente in ghisa.

Guide di scorrimento temprate e rettificata. Controguide e lardoni rivestiti in materiale antifrizione. Lubrificazione automatica.

Piano della tavola temprato.

Velocità avanzamenti a regolazione continua. Assi provvisti di servomotore brushless indipendente.

Velocità mandrino a regolazione continua e trasmissione mediante cinghia dentata.

Possibilità di registrazione delle guide.

Impianto liquido refrigerante con elettropompa e serbatoio separato. Ampia vasca per la raccolta dei trucioli.

### **ALCOR 220**

L'inserimento degli avanzamenti automatici o manuali avviene mediante un **sistema centralizzato originale ALCOR** che esclude ogni possibilità di false manovre e di infortuni. Il bloccaggio degli assi, e la relativa disattivazione, avviene automaticamente con l'inserimento degli avanzamenti automatici o l'uso dei volantini per lo spostamento manuale.

Le viti di comando degli assi longitudinale e trasversale sono a ricircolazione di sfere di precisione, rettificata, con doppia chiocciola precaricata. La vite dell'asse verticale è temprata, con il filetto trapezoidale rettificato. La lubrificazione è automatica. Ogni asse è provvisto di freno elettromagnetico di bloccaggio.

Tre frizioni elettromagnetiche consentono di sganciare il cinematismo della trasmissione automatica durante l'utilizzo dei volantini per lo spostamento manuale.

La macchina è equipaggiata di visualizzatore di quote sui 3 assi e righe ottiche con risoluzione 5 micron.

### **ALCOR 220 Easy**

Questa fresatrice mantiene tutte le particolarità costruttive del modello 220, ma viene equipaggiata con controllo numerico. E' quindi possibile utilizzare la macchina in modo manuale oppure in automatico con l'ausilio del CN.

### **ALCOR 220 CNC**

Tutti gli assi sono equipaggiati con viti a ricircolo di sfere di alta precisione, rettificata, e con doppia chiocciola precaricata. Al fine di garantire la massima rigidità ed accuratezza durante le inversioni, le viti degli assi longitudinale e trasversale sono pretensionate.

Il gruppo mensola (asse Z) è bilanciato idraulicamente.

Servomotori, azionamenti e controllo numerico, con tecnologia digitale, assicurano la massima precisione negli spostamenti, grazie anche alla lettura delle quote effettuata da trasduttori lineari con risoluzione micrometrica.

Il modello 220 CNC può essere fornito con volantini elettronici montati sul coperchio della mensola.

220



## CARATTERISTICHE TECNICHE

**CAMPO DI LAVORO**

|  |    |          |
|--|----|----------|
| Dimensioni della tavola                  | mm | 1000x450 |
| Cave a T (larghezza x numero x distanza) |    | 14x5x80  |
| Corsa longitudinale                      | mm | 750      |
| Corsa trasversale                        | mm | 450      |
| Corsa verticale                          | mm | 545      |

**SLITTONI**

|  |          |         |
|--|----------|---------|
| Velocità mandrino a regolazione continua | giri/min | 70÷3200 |
| Potenza motore                           | Kw       | 7,5     |
| Cono mandrino                            | ISO      | 40      |

**AVANZAMENTO ASSI A VARIAZIONE CONTINUA**

|   |        |      |
|---|--------|------|
| Avanzamento max. di lavoro/rapido assi X e Y  | mm/min | 3000 |
| Avanzamento max. di lavoro/rapido asse Z      | mm/min | 850  |
| Servomotori c.a. assi X e Y                   | N/m    | 4    |
| Servomotore c.a. asse Z                       | N/m    | 11   |
| Viti a ricircolo di sfere assi X e Y, Ø/passi | mm     | 40/5 |
| Vite trapezoidale asse Z, Ø/passi             | mm     | 40/5 |

**TESTA VERTICALE ORIENTABILE A MANDRINO FISSO**

|   |          |      |
|---|----------|------|
| Cono mandrino                                     | ISO      | 40   |
| Orientabilità secondo l'asse trasversale (asse Y) |          | 360° |
| Velocità max. rotazione mandrino                  | giri/min | 3200 |

**TESTA VERTICALE ORIENTABILE A MANDRINO MOBILE**

|  |     |      |
|--|-----|------|
| Cono mandrino                            | ISO | 40   |
| Diametro canotto                         | mm  | 100  |
| Corsa manuale canotto                    | mm  | 100  |
| Orientabilità secondo l'asse trasversale |     | 360° |

**POTENZE E PESI**

|   |    |      |
|---|----|------|
| Potenza elettropompa imp. refrigerazione utensile | Kw | 0,1  |
| Potenza totale installata                         | Kw | 15   |
| Peso netto approssimativo                         | Kg | 3200 |

220  
Easy

## CARATTERISTICHE TECNICHE

**CAMPO DI LAVORO**

|  |    |          |
|--|----|----------|
| Dimensioni della tavola                  | mm | 1000x450 |
| Cave a T (larghezza x numero x distanza) |    | 14x5x80  |
| Corsa longitudinale                      | mm | 750      |
| Corsa trasversale                        | mm | 450      |
| Corsa verticale                          | mm | 545      |

**SLITTONI**

|  |          |      |
|--|----------|------|
| Velocità max. Rotazione mandrino orizzontale | giri/min | 3200 |
| Potenza motore mandrino                      | Kw       | 11   |
| Cono mandrino                                | ISO      | 40   |

**AVANZAMENTO ASSI**

|   |        |           |
|---|--------|-----------|
| Avanzamento max. di lavoro/rapido assi X e Y  | mm/min | 2000/4000 |
| Avanzamento max. di lavoro/rapido asse Z      | mm/min | 850/850   |
| Servomotori c.a. assi X e Y                   | N/m    | 4         |
| Servomotore c.a. asse Z                       | N/m    | 7,5       |
| Viti a ricircolo di sfere assi X e Y, Ø/passi | mm     | 40/5      |
| Vite trapezoidale asse Z, Ø/passi             | mm     | 40/5      |

**TESTA VERTICALE ORIENTABILE A MANDRINO FISSO**

|   |          |      |
|---|----------|------|
| Cono mandrino                                     | ISO      | 40   |
| Orientabilità secondo l'asse trasversale (asse Y) |          | 360° |
| Velocità max. rotazione mandrino                  | giri/min | 3200 |

**TESTA VERTICALE ORIENTABILE A MANDRINO MOBILE**

|   |          |      |
|---|----------|------|
| Cono mandrino                                     | ISO      | 40   |
| Diametro canotto                                  | mm       | 100  |
| Corsa manuale canotto                             | mm       | 100  |
| Orientabilità secondo l'asse trasversale (asse Y) |          | 360° |
| Velocità max. rotazione mandrino                  | giri/min | 3200 |

**POTENZE E PESI**

|   |    |      |
|---|----|------|
| Elettropompa imp. refrigerazione utensile | Kw | 0,1  |
| Motore centralina idraulica               | Kw | 0,37 |
| Potenza totale installata                 | Kw | 15   |
| Peso netto approssimativo                 | Kg | 3500 |

220  
CNC

## CARATTERISTICHE TECNICHE

**CAMPO DI LAVORO**

|  |    |          |
|--|----|----------|
| Dimensioni della tavola                  | mm | 1000x450 |
| Cave a T (larghezza x numero x distanza) |    | 14x5x80  |
| Corsa longitudinale                      | mm | 750      |
| Corsa trasversale                        | mm | 450      |
| Corsa verticale                          | mm | 530      |

**SLITTONI**

|  |          |      |
|--|----------|------|
| Velocità max. Rotazione mandrino orizzontale | giri/min | 3200 |
| Potenza motore mandrino                      | Kw       | 11   |
| Cono mandrino                                | ISO      | 40   |

**AVANZAMENTO ASSI**

|   |        |            |
|---|--------|------------|
| Avanzamento max. di lavoro/rapido assi X e Y  | mm/min | 3000/15000 |
| Avanzamento max. di lavoro/rapido asse Z      | mm/min | 3000/15000 |
| Servomotori c.a. assi X e Y                   | N/m    | 7,5        |
| Servomotore c.a. asse Z                       | N/m    | 7,5        |
| Viti a ricircolo di sfere assi X e Y, Ø/passi | mm     | 32/10      |
| Vite a ricircolo di sfere asse Z, Ø/passi     | mm     | 40/10      |

**TESTA VERTICALE ORIENTABILE A MANDRINO FISSO**

|   |          |      |
|---|----------|------|
| Cono mandrino                                     | ISO      | 40   |
| Orientabilità secondo l'asse trasversale (asse Y) |          | 360° |
| Velocità max. rotazione mandrino                  | giri/min | 3200 |

**TESTA VERTICALE ORIENTABILE A MANDRINO MOBILE**

|   |          |      |
|---|----------|------|
| Cono mandrino                                     | ISO      | 40   |
| Diametro canotto                                  | mm       | 100  |
| Corsa manuale canotto                             | mm       | 100  |
| Orientabilità secondo l'asse trasversale (asse Y) |          | 360° |
| Velocità max. rotazione mandrino                  | giri/min | 3200 |

**TESTA VERT. RIGIDA A MANDRINO FISSO (Raffreddata)**

|                                  |          |      |
|----------------------------------|----------|------|
| Cono del mandrino                | ISO      | 40   |
| Velocità max. rotazione mandrino | giri/min | 6000 |

**POTENZE E PESI**

|   |    |      |
|---|----|------|
| Elettropompa imp. refrigerazione utensile | Kw | 0,1  |
| Motore centralina idraulica               | Kw | 0,37 |
| Potenza totale installata                 | Kw | 15   |
| Peso netto approssimativo                 | Kg | 3600 |