

<i>CARATTERISTICHE TECNICHE</i>		<i>C 1200 CNC</i>	<i>C 1600 CNC</i>
TAVOLA			
Superficie di lavoro	mm	1600x400	2200x600
Larghezza delle scanalature	mm	18	20
Passo delle scanalature	mm	80	80
Massimo peso ammesso	Kg	800	2000
CORSE DI LAVORO			
Corsa asse longitudinale (X)	mm	1200	1600
Corsa asse trasversale (Y)	mm	500	750
Corsa asse verticale (Z)	mm	480	700
AVANZAMENTI			
Avanzamenti di lavoro	mm/min.	0 ÷ 3000	0 ÷ 3000
Avanzamenti rapidi	mm/min.	7000	8000
Servomotori c.a. assi (X-Y-Z)	N/m	6	12
MANDRINO			
Cono mandrino		ISO 50	ISO 50
Velocità in variazione continua	giri/min.	80 ÷ 2500	40 ÷ 2500
MOTORI			
Potenza motore mandrino	Kw	7,5	12
Potenza motore centralina idraulica	Kw	0,75	0,75
Potenza motore elettropompa liquido refrigerante	Kw	0,12	0,12
Potenza motore pompa lubrificazione guide	Kw	0,12	0,12
PESI E DIMENSIONI			
Peso approssimativo	Kg	4000	8500
Dimensioni d'ingombro	mm	3400x3300x2050	4800x3450x2050
<i>C 2300 CNC</i>			
TAVOLA			
Superficie di lavoro	mm	2650/3150/3600x1100	
Larghezza delle scanalature	mm	22	
Passo delle scanalature	mm	125	
Massimo peso ammesso	Kg	4000	
CORSE DI LAVORO			
Corsa asse longitudinale (X)	mm	2300/2800/3200	
Corsa asse trasversale (Y)	mm	1050/1400	
Corsa asse verticale (Z)	mm	850/1200	
AVANZAMENTI			
Avanzamenti di lavoro	mm/min.	0 ÷ 5000	
Avanzamenti rapidi	mm/min.	10000	
Servomotori c.a. assi (X-Y-Z)	N/m	30/40/22	
MANDRINO			
Cono mandrino		ISO 50	
Velocità in variazione continua	giri/min.	40 ÷ 2500	
MOTORI			
Potenza motore mandrino	Kw	22	
Potenza motore centralina idraulica	Kw	0,75	
Potenza motore elettropompa liquido refrigerante	Kw	0,75	
Potenza motore pompa lubrificazione guide	Kw	0,12	
PESI E DIMENSIONI			
Peso approssimativo	Kg	19000 ÷ 26000	
Dimensioni d'ingombro	mm	-	

Le caratteristiche tecniche e le immagini non sono impegnative. Ci riserviamo il diritto di apportare senza preavviso tutte le variazioni che riterremo opportune.

zambruno.it



GLOBE



FRESATRICI A BANCO FISSO CON TAVOLA A CROCE

REL. 06/12

GLOBE TRADE

GLOBE TRADE S.r.l.
 Via Piave, 3 - 20029 Turbigo (Mi) - Italy
 Tel. +39 0331871865 - +39 0331890099
 Fax +39 0331871698
 website: www.globetrade.it
 e-mail: info@globetrade.it

Grazie alle guide di scorrimento molto ampie, alla conformazione del basamento ed alla robustezza della sua struttura, le fresatrici a banco fisso con tavola a croce della serie C 1200/1600/2300 CNC offrono caratteristiche di rigidità e stabilità difficilmente riscontrabili in fresatrici delle stesse dimensioni. Il montante molto compatto, con numerose nervature interne, ha le guide di scorrimento molto lunghe e ben dimensionate.



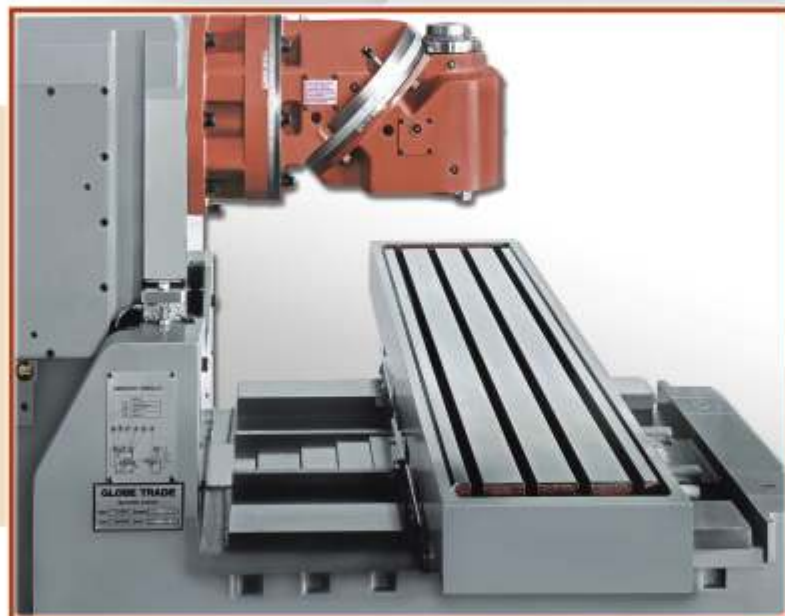
▲ Mod. C 1200 CNC



▲ Mod. C 1600 CNC

GLOBE TRADE

La sua massa è bilanciata idraulicamente, tramite due cilindri contrapposti. Il basamento, sul quale sono riportate le guide in acciaio dove scorre la traversa, è costituito da una robusta fusione in ghisa di ottime qualità. La macchina viene fornita con testa bi-rotativa, cono del mandrino ISO 50 e bloccaggio idraulico dell'utensile. Le guide di scorrimento e la superficie della tavola sono temprate e rettificare.



La fresatrice Mod. C 2300 CNC può essere equipaggiata con testa automatica a 2 posizioni (verticale - orizzontale) e cambia utensile automatico a ruota.



Le controguide sono rivestite in materiale antifrizione. La lubrificazione delle guide avviene in modo automatico e gestita da CN. Le viti di comando dei tre assi sono a ricircolo di sfere, rettificate, con doppia chiocciola precaricata, ed ogni asse è provvisto di freno elettromagnetico di bloccaggio. Per una massima precisione degli avanzamenti, gli assi sono azionati da servomotori brushless con controllo digitale del numero di giri. La macchina è anche dotata di trasduttori lineari, per effettuare un rilevamento degli spostamenti che sia esente da errori. Le fresatrici di questa serie sono conformi alla direttiva "Macchine" CE.

FRESATRICI A BANCO FISSO CON TAVOLA A CROCE