

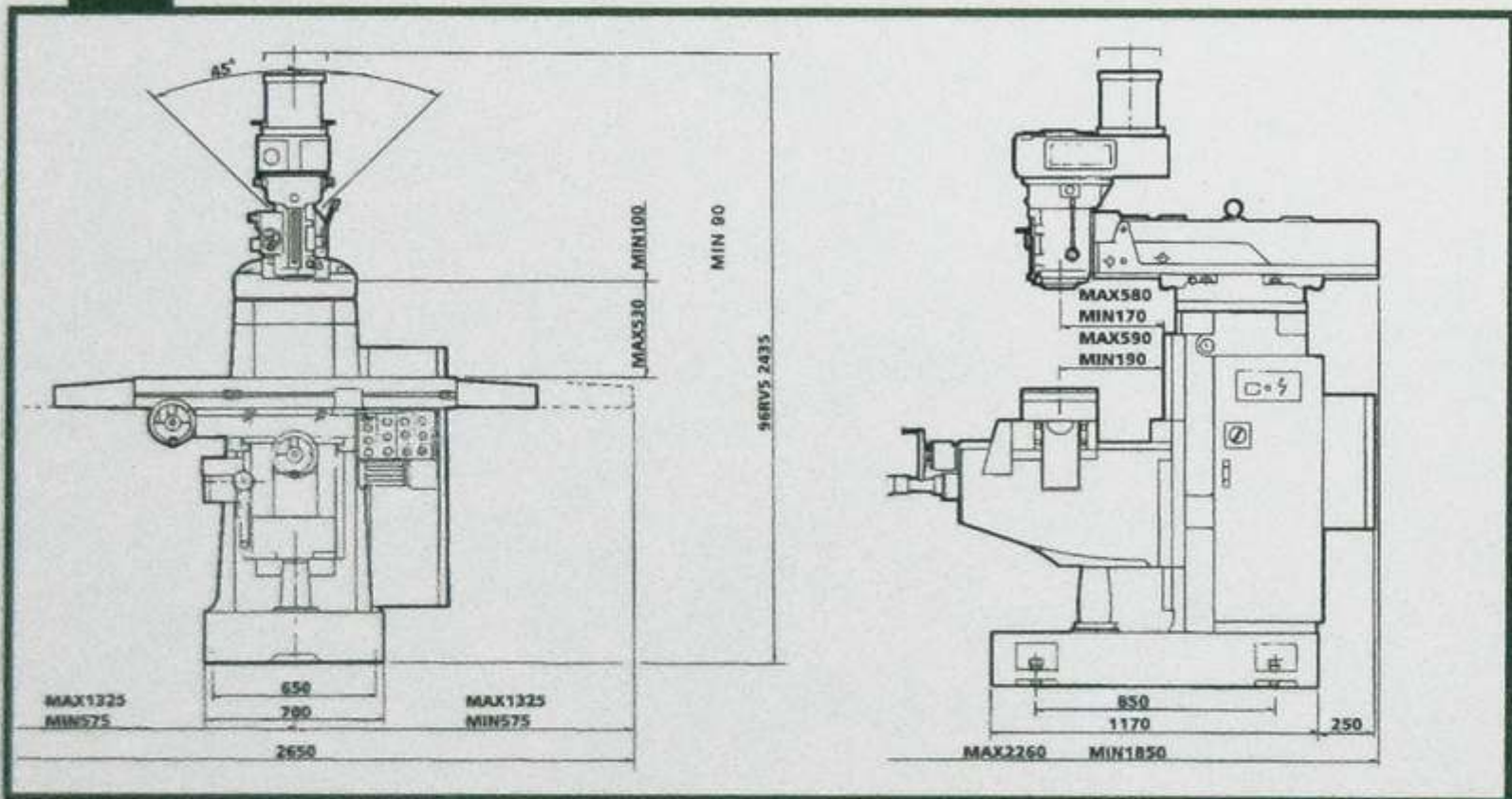
FRESATRICE MODELLO H300V

Dimensioni della tavola	mm	1250 X 345
Corsa longitudinale	mm	750
Corsa trasversale	mm	400
Corsa verticale	mm	440
Cave a T (larghezza x numero x distanza)	mm	16 x 4 x 65
Avanzamento automatico longitudinale e trasversale	mm/min	0 + 1500
Avanzamento rapido longitudinale e trasversale	mm/min	3500
Avanzamento rapido verticale	mm/min	1150
Velocità di rotazione del mandrino	giri/min	30 + 3600
Cono del mandrino	ISO	40
Corsa dello slittone	mm	410
Corsa del canotto	mm	140
Diametro del canotto	mm	110
Distanza dal naso mandrino alla tavola	mm	90 + 530
Distanza dall'asse mandrino alla colonna	mm	170 + 580
Motore mandrino	Kw	3,75
Motore dell'avanzamento rapido della mensola	Kw	0,75
Servomotore CA dell'avanzamento longitudinale	Kw	1
Servomotore CA dell'avanzamento trasversale	Kw	0,6
Dimensioni d'ingombro	mm	1900 x 2260 x 2435
Peso	Kg	2500

ACCESSORI STANDARD: Impianto liquido refrigerante - Avvitatore rapido dell'utensile - Riparo antinfurtunistico - Lampada alogena - Chiavi di servizio - Manuale di uso e manutenzione.

ACCESSORI A RICHIESTA: Visualizzatore di quote.

I DATI POSSONO ESSERE SOGGETTI A VARIAZIONI



GLOBE TRADE SRL

Via Piave, 3 - 20029 Turbigo (Mi)
Tel. 0331871865 - 0331890099 - Fax 0331871698
e-mail: info@globetrade.it - www.globetrade.it

H300V



FRESATRICE VERTICALE A TORRETTA

GLOBE TRADE SRL

FRESATRICE H 300 V



La fresatrice mod. H 300 V è una macchina di elevato standard qualitativo, descriviamo qui di seguito le principali particolarità costruttive.

La colonna è costruita in ghisa FC 30 di alta qualità, trattata termicamente per la massima resistenza al consumo e alle sollecitazioni meccaniche.

Il mandrino è costruito in acciaio legato SCM 21, cementato, temprato e rettificato.

Il mandrino ruota su cuscinetti a contatto obliquo di alta precisione classe P4

Il sistema di arresto della discesa del canotto include un comparatore centesimale, per assicurare un'elevata precisione nelle forature.

La regolazione della velocità del mandrino è a regolazione continua, il motore mandrino è comandato da un inverter, la velocità viene indicata da un apposito strumento situato sulla testa.

Ingranaggi e cuscinetti della testa sono lubrificati tramite un impianto di lubrificazione forzata, per assicurare una maggiore durata di questi componenti.

La testa può essere inclinata di 45° a destra e sinistra, il suo bloccaggio viene assicurato da un apposito anello all'interno dello slittone.

Un apposito pulsante, situato sulla testa, permette l'inversione rapida della rotazione del mandrino per la maschietatura.

La tavola è costruita in ghisa FC 30. La superficie della tavola e le guide di scorrimento sono temprate ad induzione e rettificate. Le cave a T sono rettificate e assicurano una tolleranza di 0,01 mm.

L'avanzamento longitudinale e trasversale della tavola è a regolazione continua, gli spostamenti sono assicurati da servomotori AC (Brushless)

La velocità di avanzamento automatico è regolabile da 0 a 1500 mm/min, la velocità di rapido è di 3500 mm/min.

L'avanzamento rapido della mensola avviene tramite un motore da 0,75 Kw, la velocità di avanzamento è di 1150 mm/min.

Tutte le guide di scorrimento sono protette da raschiaolio, quelle trasversali, di fronte alla tavola, sono coperte da un soffietto con lamelle in acciaio.

Le guide di scorrimento e le viti vengono lubrificate automaticamente tramite una pompa con display digitale, la durata e l'intervallo di lubrificazione sono regolabili.



Due frizioni elettromagnetiche permettono di sganciare il cinemismo dell'avanzamento automatico durante la lavorazione in manuale tramite volantini.

Gli assi X e Y sono equipaggiati di viti a ricircolo di sfere, di alta precisione, rettificate con doppia chiocciola precaricata, classe di precisione C5.

Le guide di scorrimento sono temprate e rettificate, le controguide degli assi X e Y e i relativi lardoni sono rivestiti in materiale antifrizione

L'interno della colonna è rinforzato da robuste nervature per garantire la massima rigidità e la riduzione delle vibrazioni.

