

**FRESATRICE MOD. U 1000 U 1000A U 1250A**

TAVOLA		U 1000	U 1000A	U 1250A
Superficie di lavoro	mm	1500 X 310	1500 X 360	1800 X 360/1600 X 400
Larghezza delle scanalature	mm	18	18	18
Passo delle scanalature	mm	70	80	80
Massimo peso ammesso	Kg	700	700	800

CORSE DI LAVORO		U 1000	U 1000A	U 1250A
Corsa asse longitudinale (X)	mm	1000	1000	1250
Corsa asse trasversale (Y)	mm	380	540	540
Corsa asse verticale (Z)	mm	430	430	480
Distanza tra mandrino e tavola	mm	50-480	50-480	50-530

AVANZAMENTI AUTOMATICI A REGOLAZIONE CONTINUA		U 1000	U 1000A	U 1250A
Avanz. longitudinali e trasversali	mm/m.	16-1200	16-1200	16-1200
Avanzamenti verticali	mm/m.	8-600	8-600	8-600
Avanzamento rapido longitudinale e trasversale	mm/m.	2500	2500	2500
Avanzamento rapido verticale	mm/m.	1200	1200	1200

MANDRINO		U 1000	U 1000A	U 1250A
Cono del mandrino	mm	ISO 50	ISO 50	ISO 50
Numero delle velocità		12	12	12
Velocità:	giri.min.	40-55-80-115-160-225-315-440-620-880-1240-1750		
Distanza tra la colonna e l'asse mandrino in verticale	mm	350	500	500

MOTORI		U 1000	U 1000A	U 1250A
Potenza motore mandrino	Kw	5.5	5.5	5.5
Potenza motore degli avanzamenti	Kw	1.2	1.2	1.2
Potenza motore elettropompa liquido refrigerante	Kw	0.12	0.12	0.12

PESI E DIMENSIONI		U 1000	U 1000A	U 1250A
Peso approssimativo	Kg	3000	3500	3800
Dimensioni d'ingombro	mm	3050 X 1950 X 1800h	3050 X 2150 X 1800h	4200 X 2150 X 1800h

I DATI POSSONO ESSERE SOGGETTI A VARIAZIONI PER MIGLIORE

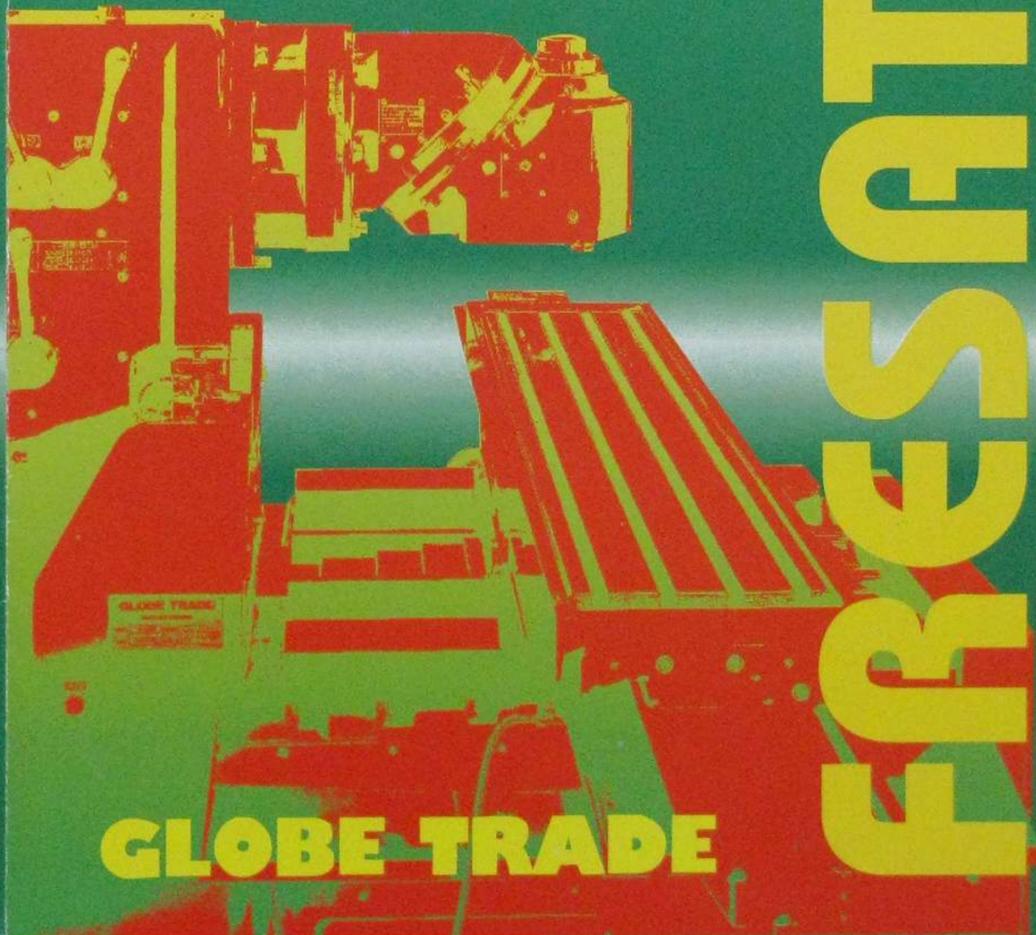
**ACCESSORI STANDARD**  
 Testa universale bi-rotativa - Avanzamenti automatici a regolazione continua con motore indipendente per ogni asse - Cambio del mandrino costituito da ingranaggi ed alberi in acciaio legato, trattati termicamente e rettificati - Guide di scorrimento temprate e rettificate con controguide rivestite in materiale antifrizione - Soffietti di protezione sulle guide - Riparo antinfortunistico sulla tavola - Impianto di lubrificazione centralizzato - Impianto liquido refrigerante - Chiavi di servizio - Manuale di uso e manutenzione.

**ACCESSORI A RICHIESTA**  
 Cono del mandrino ISO 40 (solo con bloccaggio idraulico dell'utensile) - Bloccaggio idraulico dell'utensile - Albero portafrese e relativi supporti per la fresatura orizzontale - Viti a ricircolo di sfere per gli assi X,Y (solo per modello U 1250A) - Visualizzatore di quote - Posizionatore digitale

**GLOBE TRADE** Via Piave, 3 - 20029 Turbigo (Mi)  
 Tel. (0331) 871865 - 890099 - Fax (0331) 871698

# U 1000 U 1000A U 1250A

**FRESATRICI UNIVERSALI  
A BANCO FISSO**



**GLOBE TRADE**

# FRESATRICI

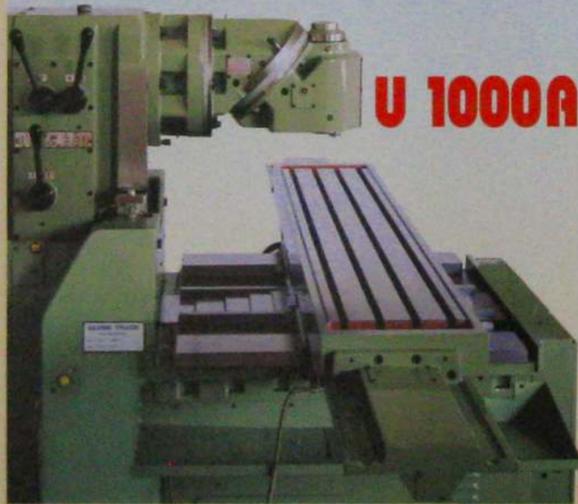
**FRESATRICE MOD. U 1000 - U1000A - U 1250A**

Queste fresatrici a banco fisso sono particolarmente indicate nelle lavorazioni di fresatura, alesatura, spianatura e squadratura di pezzi di medie dimensioni e per la fresatura di eliche, con o senza albero portafrese. Grazie alle ampie guide di scorrimento, alla conformazione del basamento e alla robustezza dell'insieme, le fresatrici a banco fisso della serie U 1000 offrono caratteristiche di rigidità, stabilità e capacità di asportazione,

**U 1000**



**U 1000A**



di molto superiori ad una tradizionale fresatrice a mensola. Il basamento, sul quale sono riportate le guide in acciaio, dove scorre la traversa, è costituito da una robusta fusione in ghisa di ottima qualità. Il montante molto compatto, con numerose nervature interne, ha le guide di scorrimento molto lunghe e ben dimensionate. Le macchine vengono fornite con testa bi-rotativa e cono del mandrino ISO 50. A richiesta è disponibile il bloccaggio idraulico dell'utensile. Il mandrino è dotato di freno elettromagnetico per garantirne il rapido arresto in caso di emergenza. Le guide di scorrimento e la superficie della tavola sono temprate e rettificate. Le controguide sono rivestite in materiale antifrizione.

La lubrificazione automatica delle guide avviene tramite un impianto centralizzato e temporizzato. Un segnalatore acustico indica il raggiungimento del livello minimo dell'olio. Gli avanzamenti automatici, essendo a regolazione continua, permettono all'operatore la scelta ottimale della velocità di avanzamento, anche durante la lavorazione, con notevole risparmio di tempo. L'inserimento degli avanzamenti automatici avviene mediante due manipolatori con posizione centrale dotata di blocco di sicurezza, mentre la velocità viene regolata tramite un potenziometro. Il modello U 1250 A può essere fornito con viti a ricircolo di sfere per gli assi X,Y. **Le fresatrici della serie U1000 sono conformi alla direttiva «Macchine» 89/392 CEE.**

**U 1250A**

