

CARATTERISTICHE TECNICHE

		UI200	UI400	UI600	UI2000
TAVOLA					
Superficie di lavoro	mm	1700x470	2000x530	2200x550	2700x750
Larghezza delle scanalature	mm	20	20	20	22
Passo delle scanalature	mm	80	80	80	120
Massimo peso ammesso	Kg	1500	2000	3000	4000
CORSE DI LAVORO					
Corsa asse longitudinale (X)	mm	1200	1400	1600	2000
Corsa asse trasversale (Y)	mm	600	600	720	1000
Corsa asse verticale (Z)	mm	550	650	700	800
Distanza tra mandrino in verticale e tavola	mm	40-590	40-690	50-750	50-850
Distanza tra asse mandrino in orizzontale e tavola	mm	50-600	50-700	60-760	130-930
AVANZAMENTI AUT. A REG. CONTINUA					
Avanzamenti longitudinali e trasversali	mm/min.	2000	2000	2000	2000
Avanzamenti verticali	mm/min.	1000	1000	1000	1000
Avanzamento rapido longitudinale e trasversale	mm/min.	5000	5000	5000	5000
Avanzamento rapido verticale	mm/min.	2500	2500	2500	2500
MANDRINO					
Cono del mandrino		ISO 50	ISO 50	ISO 50	ISO 50
Numero delle velocità		12	12	12	18
Velocità	giri/m	40-1720	40-1600	40-1600	14-1080
Distanza tra colonna e asse mandrino in verticale	mm	570	570	650	875
Distanza tra colonna e mandrino in orizzontale	mm	580	580	660	955
MOTORI					
Potenza motore mandrino	Kw	7,5	7,5	11	13
Potenza motore degli avanzamenti	Kw	4,2	4,2	4,2	4,2
Potenza motore centralina idraulica	Kw	0,75	0,75	0,75	0,75
Potenza motore elettropompa liquido refrigerante	Kw	0,1	0,1	0,1	0,1
POTENZE E DIMENSIONI					
Peso approssimativo	Kg	6500	7200	8300	15000
Dimensioni d'ingombro	mm	3960x2450x2600	4660x2500x2700	4760x2850x3050	5700x3400x3550

N.B. Dati e caratteristiche tecniche non sono impegnativi e possono essere soggetti a modifiche senza preavviso

GLOBE



GLOBE TRADE

GLOBE TRADE S.r.l.

Via Piave, 3 - 20029 Turbigo (Mi) - Italy

Tel. +39 0331871865 - +39 0331890099

Fax +39 0331871698

website: www.globetrade.it

e-mail: info@globetrade.it

Le fresatrici di questa serie si distinguono per le eccezionali caratteristiche di robustezza e rigidità. Sono particolarmente indicate per le lavorazioni di pezzi di dimensioni medio-grandi, anche con forti asportazioni di materiale. La colonna, il basamento, la traversa e la tavola sono costituiti da robuste fusioni in ghisa di ottima qualità, rinforzate da apposite nervature e trattate termicamente. Le guide di scorrimento, molto ampie, sono temprate e rettificata e le controguide sono rivestite in materiale antifrizione. La lubrificazione delle guide e delle viti di comando degli assi avviene in modo automatico, a mezzo di un impianto temporizzato. Una spia luminosa indica il raggiungimento del livello minimo dell'olio. La macchina è equipaggiata con testa universale bi-rotativa con cono del mandrino ISO 50, e può essere fornita con bloccaggio idraulico dell'utensile. Le 12 velocità di rotazione del mandrino vengono selezionate tramite 3 leve poste sulla parte destra della scatola del cambio. Gli ingranaggi, in acciaio legato, sono trattati termicamente e rettificati.



GLOBE TRADE

Il mandrino è dotato di freno elettromagnetico per garantire il rapido arresto in caso di emergenza. Le viti di comando dei tre assi sono a ricircolo di sfere, rettificata, con doppia chiocciola precaricata. Ogni asse è provvisto di freno elettromagnetico di bloccaggio. Gli avanzamenti automatici a regolazione continua, azionati da un servomotore brushless, permettono all'operatore la scelta ottimale della velocità di avanzamento, anche sotto carico, con notevole risparmio di tempo. L'inserimento degli avanzamenti automatici avviene mediante due manipolatori con posizione centrale dotata di blocco di sicurezza, mentre la velocità viene regolata tramite un potenziometro multigiri. I comandi elettrici sono collocati su un supporto pensile orientabile che include le lampade spia dei bloccaggi assi. Le apparecchiature elettriche ed elettroniche sono contenute in due armadi, con grado di protezione IP55, collocati sui lati della colonna. Per la realizzazione dell'impianto elettrico viene utilizzato esclusivamente materiale di primarie marche Europee. Le macchine possono essere fornite con visualizzatore di quote o posizionatore digitale. Questa serie di macchine è conforme alla direttiva "Macchine" 89/392 CEE.

FRESATRICI UNIVERSALI A BANCO FISSO